

# Modelo: BL850EKII



## Información básica

- Tipo: Inyección de preformas
- Estructura: Horizontal
- Tipo de plástico: Termoplástico
- Plastificación: Tipo de tornillo
- Manera de sujeción: Hidráulica y mecánica
- Automatización: Automático
- Computerizado: Computerizado
- Proceso de dar un título: CE, ISO9001: 2008, SGS
- Bole: Plastic Shoes Making Machine Price

## Información adicional

- Paquete: embalaje estándar de exportación
- Marca: Bole Machinery
- Transporte: Ocean
- Lugar de origen: Zhejiang, China

## Descripción

Descripción	Unidad	BL850EKII/C7200			
Capacidad de trabajo de inyección		7200			
		A	B	C	D
Diámetro del tornillo	mm	90	100	110	120
Proporción del tornillo		23	21	19	17.5
Capacidad de inyección teórica	cm <sup>3</sup>	3467	4280	5179	6164
Paso de disparo (PS)	G	3190	3938	4765	5671
	oz	112.5	138.9	168.1	200.0
Tasa de inyección en el aire	cm <sup>3</sup> /s	608	750	908	1080
Presión de inyección	MPa	208	168	139	117
Tasa de plastificación	g/s	89	116	151	185
Máxima velocidad de inyección	Mm/s		95		
	r/min		137		
Fuerza de sujeción	Kn		8500		
Carrera de apertura	Mm		1100		
Espacio entre la barra de corbata	mmxmm		1120x1020		
Altura mínima del molde (ranura-T)	mm		450		
Altura máxima del molde (ranura-T)	mm		1000		
Platina de distancia máxima (ranura-T)	Mm		2100		
Carrera del eyector	mm		300		
Fuerza del eyector hacia adelante	Kn		212		
Fuerza del eyector hacia atrás	kN		121		
Número de barra de expulsión	PC		21		
Presión sistólica	MPa		16		
Motor de bomba	kW		37+47		
Poder del calentador	Kw		50.1		
Número de zonas de control de temperatura			5+1		
Capacidad de tolva	kg		100		
Capacidad del tanque de aceite	L		1200		
Dimensiones de la máquina (LxWxH)	MxMxM		10.2x2.7x2.9		
Peso de la máquina	Ton		35		