

# Modelo: BL650EKII



## Información básica

- Tipo: Inyección de preformas
- Estructura: Horizontal
- Tipo de plástico: Termoplástico
- Plastificación: Tipo de tornillo
- Manera de sujeción: Hidráulica y mecánica
- Automatización: Automático
- Computerizado: Computerizado
- Proceso de dar un título: CE, ISO9001: 2008, SGS
- Bole: Plastic Shoes Making Machine

## Información adicional

- Paquete: embalaje estándar de exportación
- Marca: Bole Machinery
- Transporte: Ocean
- Lugar de origen: Zhejiang, China

## Descripción

Descripción	Unidad	BL650EKII/C4300			
Capacidad de trabajo de inyección		4300			
		A	B	C	D
Diámetro del tornillo	mm	80	85	90	100
Proporción del tornillo		22.5	21	10	18
Capacidad de inyección teórica	cm <sup>3</sup>	2287	2582	2895	3574
Paso de disparo (PS)	G	2104	2375	2663	3288
	oz	74.2	83.8	93.9	116.0
Tasa de inyección en el aire	cm <sup>3</sup> /s	484	546	612	756
Presión de inyección	MPa	189	167	149	121
Tasa de plastificación	g/s	81	93	112	148
Máxima velocidad de inyección	Mm/s	96			
	r/min	137			
Fuerza de sujeción	Kn	6500			
Carrera de apertura	Mm	950			
Espacio entre la barra de corbata	mmxmm	960x860			
Altura mínima del molde (ranura-T)	mm	400			
Altura máxima del molde (ranura-T)	mm	900			
Platina de distancia máxima (ranura-T)	Mm	1850			
Carrera del eyector	mm	240			
Fuerza del eyector hacia adelante	Kn	152			
Fuerza del eyector hacia atrás	kN	107			
Número de barra de expulsión	PC	21			
Presión sistólica	MPa	16			
Motor de bomba	kW	25+37			
Poder del calentador	Kw	36.1			
Número de zonas de control de temperatura		5+1			
Capacidad de tolva	kg	100			
Capacidad del tanque de aceite	L	850			
Dimensiones de la máquina (LxWxH)	MxMxM	8.8x2.22x2.7			
Peso de la máquina	Ton	23			