

Modelo: BL170EKII



Información básica

- Tipo: Inyección de preformas
- Estructura: Horizontal
- Tipo de plástico: Termoplástico
- Plastificación: Tipo de tornillo
- Manera de sujeción: Hidráulica y mecánica
- Automatización: Automático
- Computerizado: Computerizado
- Proceso de dar un título: CE, ISO9001: 2008, SGS
- Bole: Micro Injection Molding Machine

Información adicional

- Paquete: Embalaje estándar de exportación
- Marca: Bole Machinery
- Transporte: Ocean
- Lugar de origen: Zhejiang, China

Descripción

Descripción	Unidad	BL170EKII/C610		
Capacidad de trabajo de inyección		610		
		A	B	C
Diámetro del tornillo	mm	40	45	50
Proporción del tornillo		23	20	18
Capacidad de inyección teórica	cm ³	283	358	442
Paso de disparo (PS)	G	260	329	406
	oz	9.2	11.6	14.3
Tasa de inyección en el aire	cm ³ /s	131	165	204
Presión de inyección	MPa	215	170	138
Tasa de plastificación	g/s	17	24	33
Máxima velocidad de inyección	Mm/s		104	
Máxima velocidad del tornillo	r/min		210	
Fuerza de sujeción	Kn		1700	
Carrera de apertura	Mm		480	
Espacio entre la barra de corbata	mmxmm		510x460	
Altura mínima del molde (ranura-T)	mm		200(165)	
Altura máxima del molde (ranura-T)	mm		530(495)	
Platina de distancia máxima (ranura-T)	Mm		1010(975)	
Carrera del eyector	mm		150	
Fuerza del eyector hacia adelante	Kn		45	
Fuerza del eyector hacia atrás	kN		34	
Número de barra de expulsión	PC		5	
Presión sistólica	MPa		16	
Motor de bomba	kW		21	
Poder del calentador	Kw		12.2	
Número de zonas de control de temperatura			3+1	
Capacidad de tolva	kg		25	
Capacidad del tanque de aceite	L		230	
Dimensiones de la máquina (LxWxH)	MxMxM		4.97x1.42x1.88	
Peso de la máquina	Ton		5.1	